



Curso: Muestreo para la inspección por atributos (ASQ/ANSI Z.4) Registrado ante la STPS

Incluye:

- Manual de trabajo del participante
- Reconocimiento con valor curricular
- Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS) para los participantes que aprueben el curso

Duración: 8 horas (incluyendo tiempo de comida y descansos por didáctica)

Modalidad: En línea y/o en instalaciones del cliente

Modo de evaluación: Resolución de los ejercicios del curso y evaluación teórica 80%

Instructor: Profesionista con 20 años de experiencia comprobada en la industria de dispositivos médicos

Objetivos: Al término del curso, el participante será capaz de interpretar y aplicar los criterios de la norma ANSI/ASQ Z1.4 para establecer planes de muestreo por atributos, determinar tamaños de muestra y tomar decisiones de aceptación o rechazo de lotes, contribuyendo al control de calidad y al cumplimiento de los requisitos aplicables en la industria

Dirigido a:

- Personal de calidad
- Jefes y gerentes de producción
- Almacén
- Área de validación, mantenimiento y proyectos
- Personal involucrado en la producción de dispositivos médicos
- Comité de calidad
- Personal que desasen conocer e implementar la norma

Requisitos especiales: N/A

Temario general.

1. Introducción general

- Conceptos básicos de calidad e inspección
- Inspección al 100% vs muestreo estadístico
- Aplicaciones del muestreo por atributos
- Beneficios y limitaciones

2. Fundamentos de la norma ANSI/ASQ Z1.4

- Objetivo y alcance de la norma
- Estructura de la norma
- Terminología y definiciones
- Relación con ISO 2859-1

3. Conceptos estadísticos aplicados

- Proceso de análisis de riesgo
- Lote y tamaño de lote
- Unidad de producto
- Defecto y no conformidad
- Clasificación de defectos:
- Críticos
- Mayores
- Menores
- Riesgo del productor y riesgo del consumidor
- Límite de Calidad Aceptable (AQL)

4. Niveles y tipos de inspección

- Niveles de inspección generales
- Niveles especiales de inspección
- Inspección:
- Normal
- Rigurosa
- Reducida
- Revisión de la gestión del riesgo

5. Selección de planes de muestreo

- Determinación de letra código
- Uso de tablas de muestreo
- Selección del tamaño de muestra
- Número de aceptación (Ac)
- Número de rechazo (Re)
- Reglas de cambio entre tipos de inspección

6. . Aplicación práctica de las tablas ANSI/ASQ Z1.4

- Interpretación de tablas
- Casos de aceptación y rechazo
- Evaluación de lotes

7. Manejo de resultados e interpretación

- Registro de resultados
- Análisis de tendencias
- Toma de decisiones
- Acciones ante lotes rechazados

8. Evaluación final y cierre

Metodología: 60% teoría - 40% ejercicios y casos prácticos

Nota: Todos los cursos se pueden ajustar según los requerimientos del cliente en tiempo y contenido requerido