

Curso : Metodología de las 5S's

Incluye:

- ✓ Manual de trabajo del participante
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS) para los participantes que aprueben el curso

Duración: 8 horas Total incluyendo la hora de comida y descansos por didáctica

Instructor: Ingeniero Industrial con experiencia de más de 20 años en mejora continua, calidad, procesos, administración de proyectos, inventarios, siniestros, monitoreo y manufactura

Requisitos: Presencial en instalaciones

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante comprenderá los principios y etapas de la metodología japonesa de las 5S's (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) y herramientas de gestión visual en su área de trabajo para poder aplicarlo en su área de trabajo.

Dirigido a:

- Supervisores de producción
- Jefes de área
- Personal operativo
- Líderes de mantenimiento
- Coordinadores de almacén
- Personal administrativo
- Líderes de mejora continua.

Temario general.

1. Fundamentos de las 5S's y Etapa 1: SEIRI (Clasificar / Seleccionar)

- Origen y filosofía de las 5S's dentro de Lean Manufacturing y Kaizen.
- Los beneficios operativos, de calidad y seguridad de un entorno de trabajo organizado.
- 1S - SEIRI (Seleccionar): Criterios para la clasificación de elementos útiles e inútiles.
- Estrategia de Tarjetas Rojas (Red Tagging) y gestión de la zona de cuarentena/disposición final.

2. SEITON (Ordenar / Organizar) y Etapa 3: SEISO (Limpiar / Inspeccionar)

- 2S - SEITON (Organizar): Principios de ergonomía, frecuencia de uso y 'Un lugar para cada cosa y cada cosa en su lugar'.
- Gestión Visual: Codificación de colores, marcación de pisos, sombras de herramientas y etiquetado.
- 3S - SEISO (Limpiar): La limpieza como método de inspección y detección temprana de fallas/fugas.
- Elaboración del mapa de responsabilidad y rutinas semanales de limpieza.

3. SEIKETSU (Estandarizar) y Gestión Visual Permanente

- 4S - SEIKETSU (Estandarizar): Creación de hojas de trabajo estándar y listas de verificación (Checklists).
- Paneles de Control Visual, Pizarras Kamishibai y semáforos de estado.
- Prevención de la contaminación en la fuente y control de desorden recurrente.
- Integración de las 5S's con la seguridad industrial y ergonómica.

4. SHITSUKE (Disciplina / Hábito) y Sistema de Auditorías

- 5S - SHITSUKE (Disciplina): Construcción de cultura y cambio de hábitos en el equipo.
- Diseño y ejecución del sistema de Auditorías 5S (Rúbricas, frecuencias y auditores cruzados).
- Publicación de resultados, reconocimientos y matriz de avances.
- Plan de Acción de Mejora Continua (Kaizen) para el mantenimiento del sistema.

Metodología: 70% teoría -30 % ejercicios y casos prácticos

Nota: Todos los cursos se pueden ajustar según los requerimientos del cliente de tiempos