

Curso: Seguridad para trabajos de corte y soldadura (NOM-027-STPS), Registrado ante la STPS

Incluye:

- ✓ Manual de trabajo del participante
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS) para los participantes que aprueben el curso

Duración: 8 horas Total incluyendo la hora de comida y descansos por didáctica

Modalidad: En línea y en instalaciones del cliente

Requisitos del participante: Ninguno

Modo de evaluación: Evaluación teórica mínimo 80%

Instructor: Con más de 15 años de experiencia comprobada en seguridad y salud ocupacional

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá los requisitos de seguridad para los trabajos de corte y soldadura en base a la NOM-027-STPS-2008 de tal modo que pueda prevenir incidentes de seguridad.

Dirigido a:

- Jefes y gerentes de mantenimiento, seguridad y salud ocupacional
- Personal operativo y/o Representantes de la CSH
- Contratistas

Temario general.

1. Introducción

- Obligaciones del patrón y los trabajadores
- Definiciones
- Riesgos de los trabajos de corte y soldadura
- Principales causas de los accidentes

2. Medidas de seguridad específicas de la NOM-027-STPS-2008

- Medidas de seguridad específicas en el proceso de soldadura y corte eléctrico
- Medidas de seguridad específicas en el proceso de soldadura y corte por flama
- Medidas preventivas en caso de fugas de gases para soldadura
- Manejo y transporte de cilindros de gases

3. Seguridad y autorización para trabajos de soldadura y combinaciones con trabajos de alto riesgo

- Análisis de riesgos potenciales en las actividades de soldadura y corte
- Soldadura en alturas
- Soldadura en espacios confinados
- Soldadura en áreas controladas con presencia de sustancias química

4. Supervisión de trabajos de alto riesgo y atención de emergencias

- Supervisión del personal y EPP
- Prevención de incendios y explosiones
- Procedimientos para atención de emergencias

Metodología: 60% teoría - 40% ejercicios y casos prácticos

Nota: Todos los cursos se pueden ajustar según los requerimientos del cliente de tiempos